

FOLIER.SE

TEXTILVINYL

-Temperaturer och tider

Olika vinyler kräver olika hantering vid pressning, eftersom de har olika typer av lim och/eller bärare som kräver olika tider, temperaturer och borttagning av bäraren.

På alla våra vinyler hittar man den informationen i produktbeskrivningen, men för att förenkla har vi även sammanställt denna lista.

Arbetar du med flera olika vinyler är ett tips att skriva ut listan och förvara den vid din värmepress.

Efterpressning

Efterpressning är en extra pressning som görs efter att bäraren har avlägsnats.

OBS: Använd alltid ett skyddsark vid efterpressning.

Silhouette och Cricut

Silhouette: det medföljer instruktioner i varje förpackning av textilvinyl från Silhouette.

Cricut: gå till [cricut.com/heatguide](https://www.cricut.com/heatguide) för instruktioner.

Stahls'

Sort:	Temperatur:	Tid:	Notering:
SportsFilm	130-150°C	5-10 sek	Lägre temperatur -> Längre tid (130°C=10 sek) Medium tryck Om vinylen följer med bäraren upp, låt trycket svalna lite så limmet hinner sätta sig.
Basic Film	160°C	10 sek	Dra bäraren kall
Reflex	150°C	5 sek + 5 sek efterpress*	Bäraren dras varm eller kall (vi rekommenderar dock att låta den svalna något innan bäraren dras). Bäraren fastnar lite på tyget och detta är helt normalt. Dra med fördel bäraren uppifrån och ner, alltså i plaggets längsgående riktning, då de oftast inte stretchar lika mycket åt det hållet.
Glitter	150°C	10 sek	Dra bäraren varm
Effect	150°C	10 sek	Dra bäraren kall
Glow in the dark	150°C	10-15 sek	Dra bäraren varm (om den lossnar i kanterna rekommenderar vi dock att låta vinylen svalna något)
SubliStop	130°C	10 sek	Dra bäraren kall
SuperTek SubliStop	150°C	5 sek + 5 sek efterpress*	Dra bäraren kall
Silicone	150°C	10 sek	Dra bäraren kall

SEF textile

Sort:	Temperatur:	Tid:	Notering:
FlexCut Advance	150°C	12 sek	Dra bäraren varm (om vinylen lossnar i kanterna rekommenderar vi att låta trycket svalna en aning först)
FlexCut Nylon	115°C	15 sek	Dra bäraren kall
FlexCut Atomic	150°C	12 sek	Dra bäraren varm (om vinylen lossnar i kanterna rekommenderar vi att låta trycket svalna en aning först)
FlexCut Puff LT	140°C	10 sek + 10 sek efterpress*	Ej lämplig för små detaljer. Pressa 10 sek, dra bäraren kall, pressa ytterligare 10 sek. Använd medium till högt tryck.
FlexCut Sweet	165°C	17 sek	Mycket stretchig, ej lämplig för små detaljer då bäraren inte är limmad
VelCut EVO (flock)	160-170°C	15-17 sek	Använd lägre tryck, dra bäraren varm
MetalFlex	170°C	20 sek	Mycket stretchig, dra bäraren kall för ökad glans.
ReflexCut	160-165°C	15-17 sek	Bäraren dras kall. Den kan fastna lite på tyget och detta är helt normalt. Dra med fördel bäraren uppifrån och ner, alltså i plaggets längsgående riktning, då de oftast inte stretchar lika mycket åt det hållet.
SBB Maxima	130°C	10 sek	Dra bäraren kall