

Temperaturer och tider för textilvinyl!

Olika vinyler kräver olika hantering vid pressning, då de har olika typer av lim och/eller bärare som kräver olika tider, temperaturer och borttagning av bäraren.

På alla vinyler som vi säljer hittar man den informationen i produktbeskrivningen, men för att förenkla har vi även sammanställt denna lista.

Folier textilvinyl - instruktioner

Temperatur och Tid - Textilvinyler

	Temperatur	Tid	Tryck	Dra bäraren	Notering
Folier SoftCut	140°C-160°C	7-10 sek	Medium	Varm	Inte lämplig att använda för överlappande lager. För flerfärgade designs - med färger sida vid sida - pressa varje lager i 110°C-120°C, och avsluta med en pressning i 150°C.
Folier Reflective	140°C-160°C	7-10 sek	Medium	Varm	
Folier Reflective High Lux	140°C-160°C	7-10 sek	Medium	Varm	
Folier Super Stretch	140°C-150°C	7-10 sek	Medium	Varm	För högt skärtryck kan leda till att kniven hoppar » dåligt skärresultat. Använd en vass kniv.
Folier Glitter	150°C-160°C	7-10 sek	Medium	Varm	
Folier Glow In the Dark	140°C-150°C	7-10 sek	Medium	Varm	
Folier SoftCut Print	140°C-150°C	7-10 sek	Medium	Varm	

Vid problem med att dra bäraren varm, låt svalna lite och testa att dra bäraren ljummen/kall.

Vänta 24 timmar innan tvätt.

Testa alltid polyester och blandmaterial innan du trycker.

Rekommenderas ej för belagda material (t.ex. material behandlat med vattenavstötande medel och vax, flamskyddsmedel o dyl.)

FOLIER.SE

Stahls' textilvinyl - instruktioner

Temperatur och Tid - Textilvinyl

	Temperatur	Tid	Tryck	Dra bäraren	Notering
Stahls' SportsFilm	130°C-150°C	5-10 sek	Medium	Varm/kall	Lägre temperatur » längre tid.
Stahls' Basic Film	160°C	10 sek	Medium	Kall	Lättlimmad bärare - ej lämplig för detaljer
Stahls' Glitter	150°C	10 sek	Medium	Varm	
Stahls' Effect	150°C	10 sek	Medium	Kall	
Stahls' Reflex	150°C	5+5 sek	Medium	Varm/kall	Pressa 5 sek, ta bort bäraren, täck med skyddsark och pressa ytterligare 5 sek. (OBS: Bäraren kan fastna lite i underlaget och det är helt normalt. Dra gärna bäraren i längsgående riktning för att undvika att tyget töjer sig.
Stahls' Glow In the Dark	150°C	10-15 sek	Medium	Varm	
Stahls' Sublistop	130°C	10 sek	Medium	Kall	
Stahls' Silicone 3D	150°C	10 sek	Medium	Kall	
Vid problem med att dra bäraren varm, låt svalna lite och testa att dra bäraren ljummen/kall. Vänta 24 timmar innan tvätt. Testa alltid polyester och blandmaterial innan du trycker. Rekommenderas ej för belagda material (t.ex. material behandlat med vattenavstötande medel och vax, flamskyddsmedel o dyl.)					
Stahls' CAD-COLOR SportsFilm	130°C-150°C	5-10 sek	Medium	Varm	Lägre temperatur » längre tid.
Stahls' CAD-COLOR Glow In the Dark	150°C	12 sek	Medium	Varm	
Stahls' CAD-COLOR Sublistop	140°C	10 sek	Medium	Varm	

SEF textilvinyl - instruktioner

Temperatur och Tid - Textilvinyl

	Temperatur	Tid	Tryck	Dra bäraren	Notering
SEF VelCut EVO	160°C	10-15 sek	Lågt/Medium	Varm	För högt tryck plattar till flocken
SEF FlexCut X Utgått!	135°C-160°C	4-12 sek	Medium/Högt	Varm	Lägre temperatur » längre tid.
SEF FlexCut X Stretch Utgått!	165°C	17 sek	Medium/Högt	Varm	
SEF FlexCut Advance Utgått!	150°C	12 sek	Medium/Högt	Varm	
SEF FlexCut Atomic Utgått!	150°C	12 sek	Medium/Högt	Varm	
SEF FlexCut Sweet Utgått!	165°C	17 sek	Medium/Högt	Varm/Kall	
SEF FlexCut Nylon Utgått!	115°C	15 sek	Medium/Högt	Kall	
SEF ReflexCut Utgått!	150°C	15 sek	Lågt/Medium	Kall	OBS: Bäraren kan fastna lite i underlaget och det är helt normalt. Dra gärna bäraren i längsgående riktning för att undvika att tyget töjer sig.
SED MetalFlex Utgått!	170°C	20 sek	Medium/Högt	Kall	Dra bäraren kall för glansigare effekt
SEF RoyalPuff Utgått!	145°C	15 sek	Medium/Högt	Varm	
SEF FlexCut SBB Maxima Utgått!	130°C	10 sek	Medium/Högt	Kall	

Vänta 24 timmar innan tvätt.

Testa alltid polyester och blandmaterial innan du trycker.

Rekommenderas ej för belagda material (t.ex. material behandlat med vattenavstötande medel och vax, flamskyddsmedel o dyl.)

FOLIER.SE